

APH

Anneau de levage à souder type « oreille »
(+ version spéciale arrimage)



Oreille à souder

- version levage : CMU de 1,6 t à 31,5 t

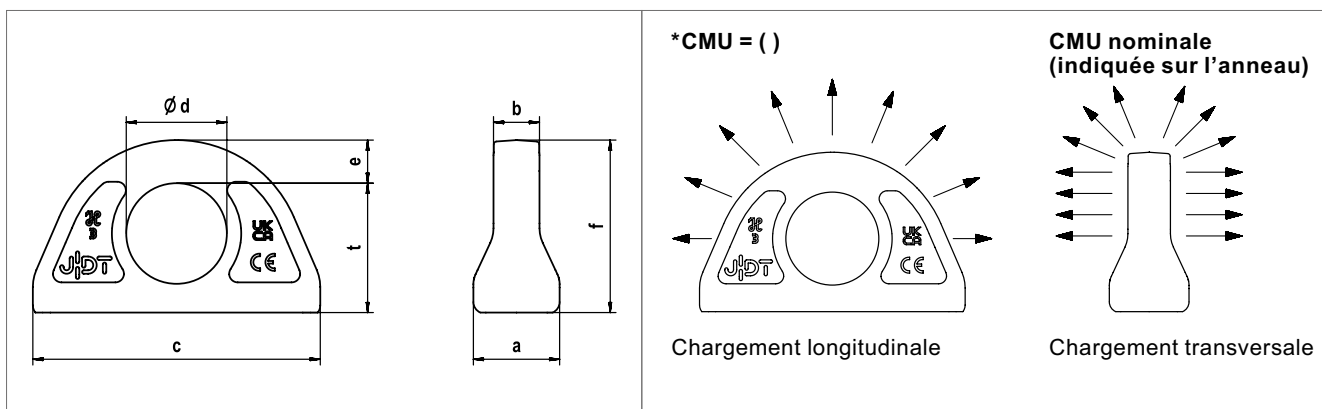
- version arrimage : LC de 3.200 daN à 40.000 daN.

Les avantages sont :

- » Design compact
- » Chargeable dans toutes les directions sans perte de CMU
- » Conception forgée robuste
- » Indicateurs d'angles d'élingages forgés
- » Revêtement anticorrosion : Galvanisation par diffusion Zn30
- » Plage de température d'utilisation : -40 °C à +400 °C
- » Coefficient de sécurité 4 (par rapport à la rupture)
- » Certifié DGUV et certifié DEKRA
- » Testé à 100 % contre les fissures
- » Forgé dans un matériel facile à souder
- » Grâce à la soudure en chanfrein circulaire, idéal pour l'utilisation en extérieur

APH

Désignation	CMU	CMU	a	b	c	Ø d	e	f	t	Poids	Référence
	t 0°	t 90°	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
APH 1,6	4	1,6 (4)*	30	16	100	35	15	60	45	0,6	0383001000
APH 3,2	9	3,2 (9)*	41	23	137	50	20	84	64	1,6	0383003000
APH 5	12	5 (12)*	51	27	172	60	27	103	76	3,0	0383005000
APH 10	20	10 (20)*	70	38	228	80	34	134	100	7,1	0383010000
APH 20	20	20	90	52	272	115	39	182	143	14,3	0383020000
APH 31,5	31,5	31,5	108	64	320	130	49	215	166	25,4	0383030000



Type d'élingage :								
Nombre de brins :	1	1	2	2	2	2	3 ou 4	3 ou 4
Angles de l'élingage :	0°	90°	0°	90°	0° à 45°	45° à 60°	0° à 45°	45° à 60°
Désignation	t	t	t	t	t	t	t	t
APH 1,6	4	1,6 (4)	8	3,2 (8)	2,2 (5,6)	1,6 (4)	3,4 (8,4)	2,4 (6)
APH 3,2	9	3,2 (9)	18	6,4 (18)	4,5 (12,6)	3,2 (9)	6,7 (18,9)	4,8 (13,5)
APH 5	12	5 (12)	24	10 (24)	7 (16,8)	5 (12)	10,5 (25,2)	7,5 (18)
APH 10	20	10 (20)	40	20 (40)	14 (28)	10 (20)	21,2 (42)	15 (30)
APH 20	20	20	40	40	28	20	42	30
APH 31,5	31,5	31,5	63	63	45	31,5	67	47,5

*Capacité Maximale d'Utilisation totale par application.

Dans le cas d'une répartition asymétrique des charges, la règle suivante s'applique aux élingages à 2 et 3 ou 4 brins : utiliser la CMU pour 1 brin à 90°.